

Portable **R** Serie  
R1100/R1700*i*

**INVERTER GENERATOREN**

Ihre Kraftquelle für Spitzenleistungen



FUJI HEAVY INDUSTRIES LTD.

# Tragbare **R**Serie Stark Innovativ

## “Leichtgewicht” durch verwindungsfesten Rahmen

- Der selbsttragende Rahmen aus hochfesten Kunststoff sowie die mit Versteifungssicken versehene Bodenplatte aus Aluminium machen diese robusten, leicht tragbaren Stromerzeuger so attraktiv.
- Die Breite von nur 295 mm und ein großer ergonomisch gestalteter Griff machen den Transport leicht.



## Einfache Bedienung

- Sämtliche Bedienknöpfe, Kontrolleuchten und Steckdosen sind übersichtlich auf einer Seite des Geräts angeordnet.
- Benzinhahn, Ein- und Ausschalter sowie Choke werden mittels eines Einhand-Schalters betätigt.



Einhand-Schalter

### R1100



### R1700i



# Leise Robust Leicht Ökonomisch

## Leichte Wartung

- Die großen Seitenverkleidungen können schnell entfernt werden. Damit ist Platz für eine leichte und unkomplizierte Wartung.

## Das "Flüsteraggregat"

- Mehrfach umgelenkter Kühlluftstrom.
- Großer Luftfilter und Auspuff, Verkleidungen schallgedämpft.



## Besonderheiten des Inverters R 1700 i

### 1. Konstant hohe Leistungsabgabe

Das patentierte Inverter-Management gewährleistet eine gleichmäßige Leistungsabgabe bei weniger als 3% Spannungsschwankungen und weniger als 1% Frequenzabweichungen. Die Verzerrung gegenüber einer idealen Sinuskurve beträgt nur 2%. Geeignet zum Betrieb von Computern und anderen empfindlichen Geräten.



### 2. Ruhiger Lauf und minimaler Kraftstoffverbrauch

Die Motordrehzahl wird dem Leistungsbedarf automatisch angepaßt. Bei kleiner Last ist die Drehzahl niedrig und das Gerät arbeitet entsprechend leise (54dB[A] bei 7m Abstand, bei 1/4 Vollast).

Der geringe Kraftstoffverbrauch (bis zu 7 Stunden) beruht auch auf den hoch effizienten Generatorteilen.

Die in den Kerzenstecker integrierte digitale Zündung unterdrückt Störungen durch Interferenzen.



### 3. Breiter Anwendungsbereich

Die Leistung von 1,4 kW ermöglicht einen vielfältigen Einsatz.



Inverter-Management

#### Standardausstattung



**Automatische Drehzahlregelung**  
Die Drehzahl des Motors wird gemäß Leistungsbedarf automatisch eingestellt.



**Gleichstromanschluss**  
Anschluß zum direkten Laden einer Batterie (12V - 8,3 A).



**Inverter-Management**  
Das Inverter-Management regelt die Leistungsabgabe.



**Stromkreisunterbrecher**  
Der Stromkreis wird im Notfall automatisch unterbrochen.



**Ölmangelabschaltung**  
Bei zu niedrigem Ölstand wird der Motor automatisch abgeschaltet.

# Spezifikationen

Modell		R1100	R1700i	
GENERATOR	Typ	Bürstenlos, selbsterregend, zweipolig, einphasig		
	Wechselstrom	Frequenz (Hz)	50	50
		Spannung (V)	230	220
		Empf. Leistung (VA)	700	1400
		Max. Leistung (VA)	850	1650
	Gleichstrom (V-A)	12V - 8.3A		
	Leistungsfaktor	1.0		
Überlastschutz	Sicherungsautomat			
Schalldruck (dB(A) -7m)	56	59	59	
MOTOR	Modell	EH09-2		
	Typ	Luftgekühlter 4-Takt OHV Benzinmotor		
	Hubraum (ccm)	85,8		
	Kraftstoff	Bleifreier Kraftstoff		
	Tankinhalt (L)	4.0		
	Betriebszeit bei empf. Leistungsabnahme (h)	4.3	4.2	4.0
	Starter	Reversierstarter		
	Abmessungen LxBxH (mm)	490x295x445		
Trockengewicht (kg)	25	20.5		

Technische Änderungen jederzeit vorbehalten

## Übersicht Leistungsbedarf

Haushaltsgeräte	Leistungsbedarf	
	Betrieb (W)	Starten (W)
Klimaanlage	1500	3700
Kaffeemaschine	1000	1000
Computer	800	800
Laptop	250	250
Monitor	250	250
Drucker	600	600
Ventilator	1300	1300
Aktenvernichter	200	300
Lüfter	200	300
Beleuchtung	wie angegeben	
Mikrowellenherd	800	1500
Radio	100	100
Kühlschrank	330	1200
Tauchpumpe	400	1300
Farbfernsehen	300	300
Toaster	750	750

Professionelle Anwendung	Leistungsbedarf	
	Betrieb (W)	Starten (W)
Batterieladegerät 4 A	90	90
Batterieladegerät 10 A	200	200
Batterieladegerät 15 A	250	250
Bohrmaschine (10 mm Bohrer)	475	650
Bohrmaschine (13mm Bohrer)	750	900
Kantenschneider	850	1000
Arbeitsscheinwerfer	500	500
LötKolben	225	675
Kleine Kreissäge	420	1260
Heckenschere	450	1050
Schlagschrauber 1/2inch	600	750
Schlagschrauber 1inch	1200	1400
Grasschneider	500	600

Die oben genannten Angaben sind Richtwerte.

## Robin Europe GmbH

Willicher Damm 135-137  
D-41066 Mönchengladbach

Tel.: 0049-(0)2161-63620-0  
Fax: 0049-(0)2161-63620-50

E-Mail: sales@robin-europe.de  
www.robin-europe.de



 **SUBARU**

**FUJI HEAVY INDUSTRIES LTD.**  
INDUSTRIAL PRODUCTS COMPANY

4-410 ASAH, KITAMOTO-SHI, SAITAMA, 364-8511, JAPAN  
TEL:+81-48-593-7798, FAX:+81-48-593-7946  
<http://www.fhi.co.jp/robin/>



EMD-GL0130  
Printed in Germany 02-2005